

شناسنامه اختصاصی آسانسور شما

کارفرما: شرکت فرش داریوش



شرکت آسان سیر کاسپان



FORWARD

شرکت هیدروسازان



مهندس علی ستایش فرد

من مدیر عامل شرکت آسان سیر کاسیان با برند هیدروسازان به همراه پرسنلی پر شور و مجرب، مشتاق به تعامل با شما هستیم. بیش از ۸ سال سابقه فعالیت در بخش خدمات مشتریان در صنعت آسانسور شامل طراحی، ساخت و منتاژ انواع سیلندر های هیدرولیکی، پاور یونیت های آسانسوری و تجهیزات آسانسور های هیدرولیکی، کششی و طراحی و منتاژ انواع آسانسور های هیدرولیکی، کششی، هوم لیفت و خودرویی را در کارنامه خود دارا هستیم. توانای تعامل مثبت با مشتریان، درک و شناخت نیاز های مشتریان، ارائه پیشنهاد های برای محصولات و خدمات جدید تخصص ماست. علاقمند به حوضه های جدید فناوری محور و محصولات نوآورانه و نحوه استفاده از تکنولوژی و فناوری را به شما پیشنهاد دهیم. با درک مزایا و ویژگی های محصولات رویکرد فروش و خدمات را به شما ارائه دهیم.

YOI,

JR

LIFT



جمهوری اسلامی ایران
بیات مالی تجارت بر سازمان های صنعتی کشور



نوع شخص: حقوقی
نوع فعالیت: خدمات فنی
کد ایسیک: ۴۵۳۳۱۳

پروانه کسب

رسته شغلی:
مونتاژ، نصب و تعمیر آسانسور و بالابر برقی

شناسه صنفی: ۱۴۰۲۹۳۰۰۲۳
تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۰۹/۰۲
تاریخ انقضا: ۱۴۰۷/۰۹/۰۲
مباشر: ندارد
شریک: ندارد

شماره ثبت: ---
کد ملی: ۱۲۵۰۲۶۹۱۶۴

شناسه ملی: ۱۴۰۰۸۵۹۰۴۳۲
شماره شناسنامه: ۱۲۵۰۲۶۹۱۶۴

نام شرکت: آسان سیر کاسیان
نام: علی
نام پدر: مجید
استان: اصفهان

رئیس اتحادیه
عباس ابریشمی

نشانی: استان اصفهان، شهرستان کاشان، بخش مرکزی، شهر کاشان، امیر کبیر، کوچه مسیر نشاط [آیت اله سعیدی]، کوچه سیلک بیست و یکم، پلاک ۰، طبقه ۱
کدپستی: ۸۷۱۸۶۴۶۶۷۴
نامبرده مجاز می باشد بر اساس قانون نظام صنفی و مقررات مربوط در این مکان واحد صنفی را بر نماید.







طراحی، مونتاژ، نصب و تعمیر آسانسور و پله برقی



طراحی و تولید و نصب انواع جرثقیل
سقفی و انواع وینچ جرثقیل سقفی
vinuxco.com



طراحی و تولید انواع جک، پاوربونت،
کاراسپلینگ و قطعات آسانسورهای هیدرولیکی
hydrosazan.com

نمونه کارهای منتخب



1 پروژه فرش داریوش

2 پروژه مهندس مشرقی

3 پروژه مهندس یوسفی

4 پروژه مهندس ثابتی

5 پروژه مهندس میرزایی

یک دستگاه _ ظرفیت ۱۰ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۱۰ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۱۰ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۸ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۶ نفره

6 پروژه مهندس مشیری

7 پروژه مهندس فلاح

8 پروژه مهندس پیامبر پور

9 پروژه مهندس خیر خواه

10 پروژه مهندس حسین پور

یک دستگاه _ ظرفیت ۴ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۱۰ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۸ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۱۰ نفره

یک دستگاه _ ظرفیت ۸ نفره



۳ هزار
سرویس انجام شده

۸۰۰
طراحی آسانسور

۱۵۰
آسانسور نصب شده

دوره های گذرانده شده و مدارک دریافتی

- پروانه طراحی و مونتاژ از اداره صنعت و معدن
- عضویت در سندیکای آسانسور و پله برقی کشوری
- لیفت دیز اینتر ۲۰۲۲
- نرم افزار سالید ورک
- راه اندازی مکانیکال آسانسور
- نرم افزار اتوکد
- راه اندازی الکتریکال آسانسور
- دیدار CRM
- مدیریت کسب و کار (MBA گرایش مارکتینگ)
- فوق لیسانس مکانیک از دانشگاه کاشان
- سرویس نگهداری آسانسور

راه های ارتباط

آدرس:

دفتر مرکزی: کاشان، خیابان امیر کبیر، نبش سیلک ۲۱
شرکت: کاشان، شهرک صنایع کارگاهی امیرکبیر بلوک ۳۹ پلاک ۷

وب سایت:

hydrosazan.com

اینستاگرام:

hydrosazan.ir

شماره تلفن:

۰۹۱۲ ۹۶۳۳ ۱۳۴۳۳



مشخصات پروژه

تعداد واحدها:

۱۳

کاربری:

تجاری-اداری

آدرس پروژه:

شهرک صنعتی راوند، نبش بلوار علم و صنعت

کشور:

ایران

استان:

اصفهان

شهر:

کاشان

متراژ زیربنا:

۱۷۰۰ متر مربع

تعداد توقف:

پنج طبقه

آرایش طبقات:

زیرزمین، نمایشگاه، اداری، سوئیت، مدیریت

نام کارفرما:

شرکت فرش داریوش

شماره تماس کارفرما

۰۳۱-۵۵۰۳۲ ۰۹۱۳۳۶۱۳۹۴۸

توقف در پشت بام:

ندارد

مشخصات مهم قطعات آسانسور شما:

کاربری آسانسور: اداری

ظرفیت کابین: ۱۰ نفره

نوع آسانسور: کششی

وضعیت موتور خانه: MRL

سیم بندی: ۲:۱

سرعت: ۱m/s

۱.موتور

۲.ریل

۳.کابین

۴.درایو

۵.تابلو فرمان

۶.درب کابین

۷.کفشک

۸.پاراشوت

۹.درب طبقه

۱۰.سیم بکسل

۱۱.گاورنر





مشخصات آسانسور

▲ مشخصات کابین آسانسور



آتی نور

برند کابین:

مدل کابین: تمام استیل-سنگ کف یکپارچه-ارتفاع ۲۷۰

سری G

مدل دکور:

یوک و کادر وزنه

متعلقات:

▲ مشخصات فلکه ها



سختوت

برند فلکه:

۲

تعداد فلکه کابین:

۱

تعداد فلکه کادر وزنه:

▲ مشخصات تابلو فرمان و درایو



جفران

برند درایو:

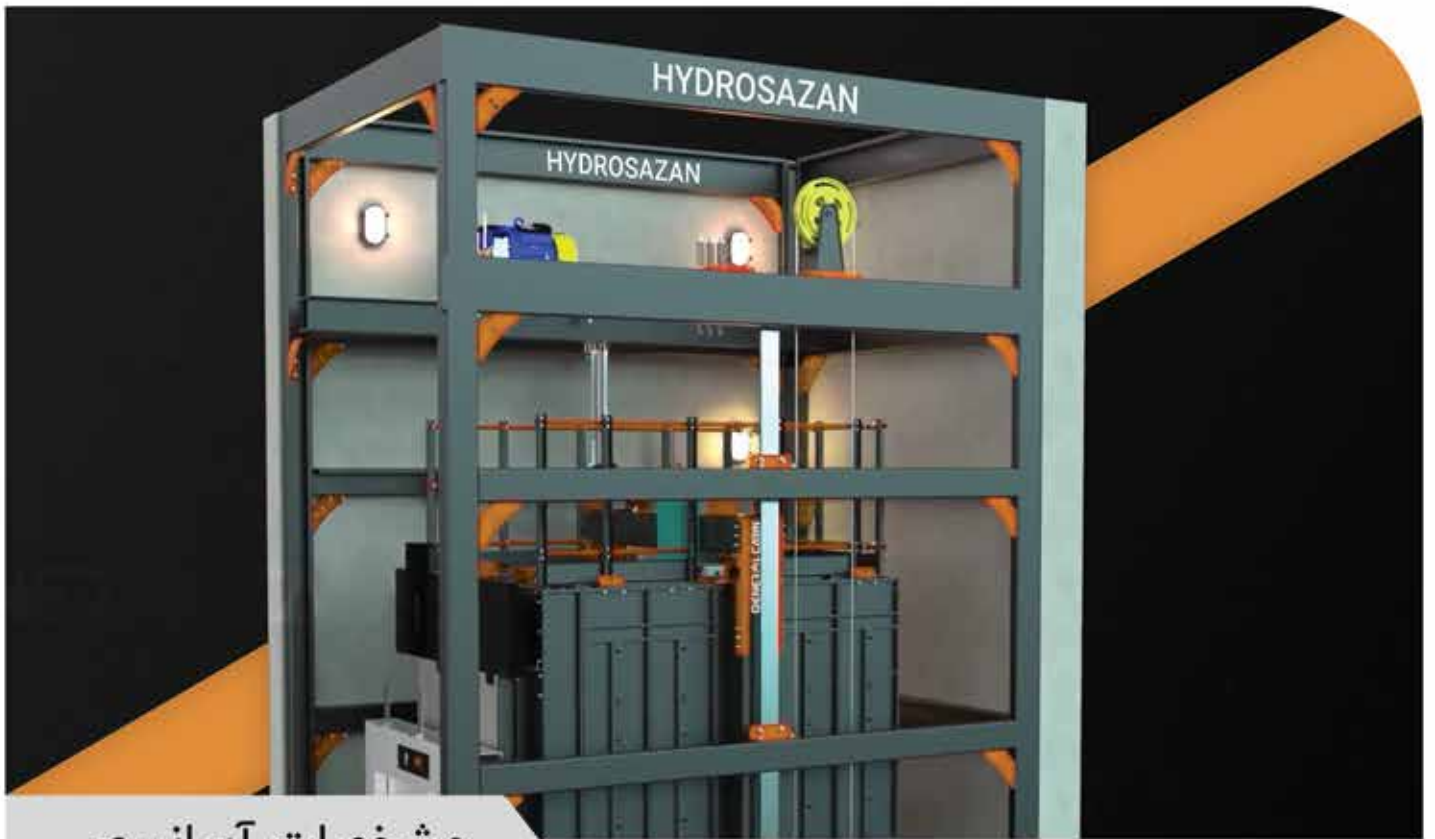


آریان آسانسور

برند تابلو فرمان:

ADL

مدل تابلو فرمان:



مشخصات آسانسور

▲ مشخصات موتور آسانسور



نوع موتور: گیرلس

برند موتور: زیلاپگ

کیلووات موتور: ۶KW

مدل موتور: SM۲۰۰/۳۰C-۲۰

▲ مشخصات ریل آسانسور



برند ریل: سوپر ساوارا

سایز ریل کابین: T1۶

سایز ریل کادر وزنه: T۵

▲ مشخصات سیم بکسل و تراول کابل



برند سیم بکسل: گوستاوولف

مدل سیم بکسل: PAWO S

نوع و سایز تراول کابل: ۱*۲۴*۷۵



مشخصات آسانسور

▲ مشخصات درب آسانسور



	برند درب کابین:	سلکوم پلاس یاران
	برند درب طبقه:	سلکوم پلاس یاران
	نوع درب:	تلسکوپي دو لته
	سایز درب:	۹۵*۲۲۵
	پوشش درب:	استیل خشدار طلايي

▲ مشخصات شستی طبقات و کابین



	مدل شستی کابین:	رویال تاج - فون تاج - VAX۲۰۱
	مدل شستی طبقات:	FL توکار مدرن - مدل تاج
	نمایشگر کابین:	P۶۵۵



مشخصات آسانسور

▲ مشخصات ایمنی آسانسور



Metroplast

برند پاراشوت:

Pro ۵۰۰۰

مدل پاراشوت:



آسان شایان

برند گاورنر:

MRL IM/S

مدل گاورنر:

▲ مشخصات سایر قطعات



WECO : G۵-BAM۹۴

برند و مدل فتوسل:



BIMCELL

برند و مدل اورلود:



PolyOrtan

برند و مدل بافر:



Wittur:WRG۲۰۰ طرح

برند و مدل کفشک:



ICC

برند و مدل تراول کابل:

YOI,

JR

LIFT



ZIEHL ABEGG

تولیدکننده
موتور آسانسور

۴۷۰۰

تعداد پرسنل

۱۲سال

سابقه کار



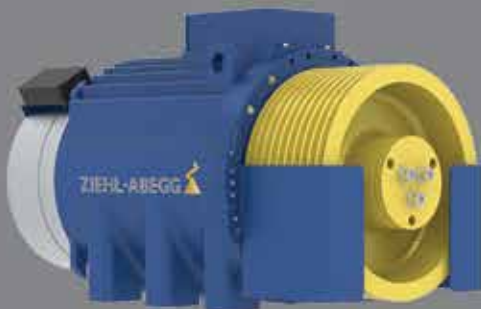
ساخت آلمان

موتور شما

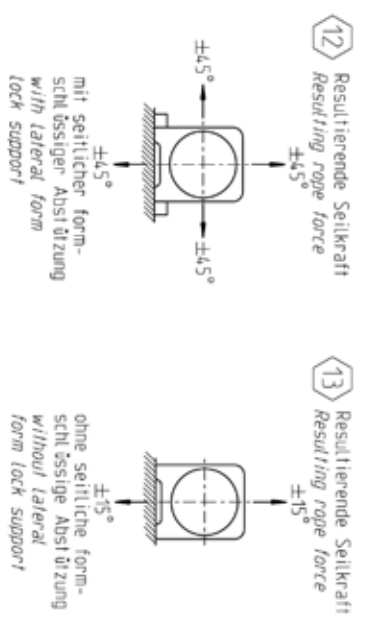
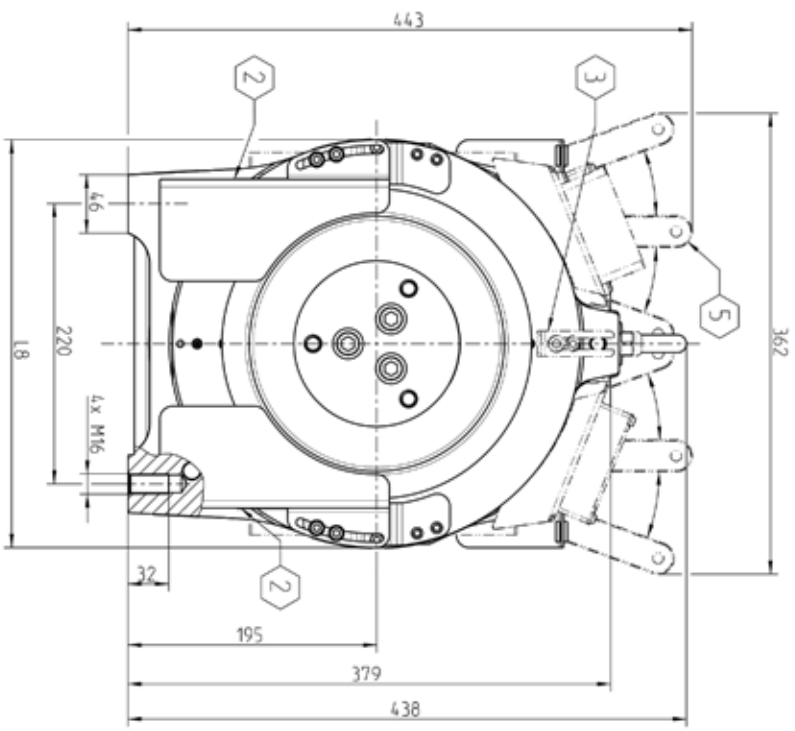
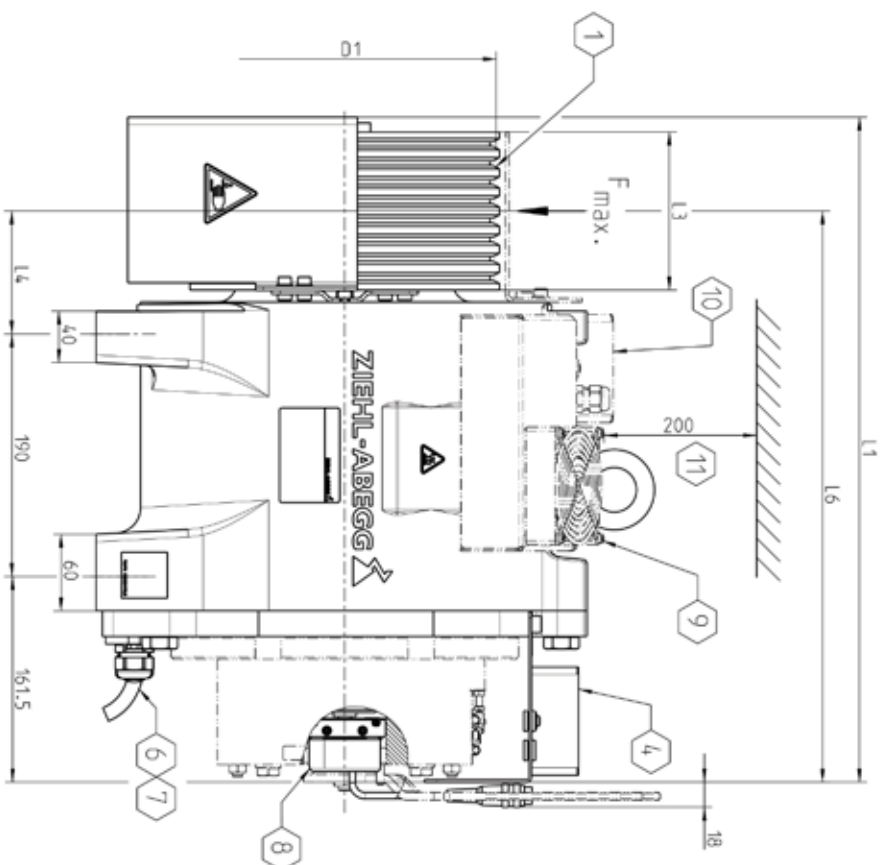
درباره شرکت زیلا بگ

شرکت زیلا بگ آلمان یکی از برجسته ترین تولید کنندگان فن های تهویه هوا همچنین درایو و موتور های گیرلس و گیربکس است که از سال ۱۹۱۰ (۱۱۲سال) فعالیت خود را آغاز کرده. در اواخر ۱۹۸۰، اولین شرکت در جهان بود که EC-Motors را معرفی کرد و از آنها برای تهویه استفاده کرد.

این شرکت در حال حاضر دارای بیش از ۴۷۰۰ نیرو، ۱۶ کارخانه تولیدی، ۲۹ شرکت و ۱۱۲ فروشگاه در سراسر جهان است.



در دو ژانویه ۱۹۱۰، امیل زیهل، ZIEHL-ABEGG را در برلین WEIBENSEE تاسیس کرد. این آغاز دوره آبی بود، و از همان آغاز های اولیه این شرکت از قدرت به قدرت رسید. این داستان موفقیت بر پایه اختراعات پیشگام امیل زیهل است، مانند پیشرفت های ثبت شده اودر زمینه ژيروسکوپ های الکتریکی و قطب نما ژيروسکوپي که پایه و اساس موتور روتور خارجی توسعه یافته توسط امیل زیهل در ابتدا قرن را تشکیل داد. این مهندس تحصیل کرده، با استعداد و ذهن خلاق به دلیل پیشرفت های خود به شوهرت جهانی دست یافت.



16 • Bei Seilzug nicht Richtung F_{Seil} zul. Achslast reduziert
 • If rope pull not to the base the permissible axle load has to be reduced

Motor type	D1	L1	L1	L3	L4	L6	L6	L6	L8	Achslast F _{max}	Achslast reduziert*	Gewicht
SM200.15C	160	487	494	76	81	4.32	4.39	3.20	3.20	18.2 kN	18.2 kN	167
SM200.15C	200	487	494	76	81	4.32	4.39	3.20	3.20	18.2 kN	18.2 kN	173
SM200.15C	210	487	494	76	81	4.32	4.39	3.20	3.20	18.2 kN	18.2 kN	175
SM200.15C	240	487	494	88	73	4.24	4.31	3.20	3.20	18.2 kN	18.2 kN	180
SM200.15C	320	487	494	74	73	4.24	4.31	3.66	3.66	18.2 kN	18.2 kN	185
SM200.20C	160	518	525	106	96	4.47	4.54	3.20	3.20	28.0 kN	25.3 kN	187
SM200.20C	200	518	525	106	96	4.48	4.55	3.20	3.20	28.0 kN	25.3 kN	193
SM200.20C	210	518	525	106	96	4.48	4.55	3.20	3.20	28.0 kN	25.3 kN	195
SM200.20C	240	522	529	124	96	4.48	4.55	3.20	3.20	28.0 kN	25.3 kN	205
SM200.20C	320	518	525	110	96	4.48	4.55	3.66	3.66	28.0 kN	25.3 kN	210
SM200.20C	400	518	525	92	96	4.48	4.55	4.22	4.22	28.0 kN	25.3 kN	230
SM200.20C	450	518	525	92	96	4.48	4.55	4.74	4.74	28.0 kN	25.3 kN	235

ZIEHL-ABEGG

Motor type: SM200.15C / SM200.20C

Motor power: 0.125 kW / 0.15 kW / 0.2 kW / 0.25 kW / 0.3 kW / 0.4 kW / 0.5 kW / 0.75 kW / 1 kW / 1.5 kW / 2 kW / 3 kW / 4 kW / 5 kW / 7.5 kW / 10 kW / 15 kW / 20 kW / 30 kW / 40 kW / 55 kW / 75 kW / 100 kW / 150 kW / 200 kW / 300 kW / 400 kW / 550 kW / 750 kW / 1000 kW

Motor speed: 1400 rpm / 1500 rpm / 1700 rpm / 1800 rpm / 2000 rpm / 2300 rpm / 2800 rpm / 3000 rpm / 3400 rpm / 3600 rpm / 4000 rpm / 4500 rpm / 5000 rpm / 5500 rpm / 6000 rpm / 7000 rpm / 8000 rpm / 9000 rpm / 10000 rpm

Motor dimensions: L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12, L13, L14, L15, L16, L17, L18

Motor weight: 167 kg / 173 kg / 175 kg / 180 kg / 185 kg / 187 kg / 193 kg / 195 kg / 205 kg / 210 kg / 230 kg / 235 kg

Motor code: A-M-6716

- 1 = Rillen schematisch dargestellt grooves drawn schematically
- 2 = Seilschutz rope guard 150° - 180°
- 3 = optionale Seilschutzsicherung optional 3. rope retainer
- 4 = Bremsanschluss brake connection
- 5 = optionale Bremse mit Handführung optional brake with hand release
- 6 = Motor-kabel Mindestbiegeradius 110 mm motor cable minimum bending radius 110 mm
- 7 = Motorschutz motor protection
- 8 = Geber encoder ECN1313 und baupkompatible Geber ECN1313 and build compatible encoder's oder / or AE-SMR564
- 9 = optionale Fremdluftung optional forced ventilation
- 10 = Anschluss Fremdluftung connection forced ventilation
- 11 = minimaler Abstand zu überbauten Flächen minimum distance to built-over areas

برگه محاسبات موتور زیلابگ

ZAlift - 20170315 - calculation ZA-145532

ZIEHL-ABEGG SE
Künzelsau, Germany
egd Date: 05.05.2017

Elevator calculation acc. EN81-20/50

Elevator data

Nominal load	Q	kg	800	
Car weight	F	kg	1000	(893 - 1224kg)
Counterweight	G	kg	1400	(50%)
Travelling speed	v	(V_3=) m/s	1,00	
Travel distance	H	m	30,0	
Suspension / (roping)	is		2 : 1	
Machine at the top, above				
Shaft efficiency	etaS	%	82	
Number of pulleys	(ball bearing)		3	
Type of rope	WOLF F 819 S-FE			
Number of ropes	z		6	
Rope diameter	ds	mm	8	
Rope weight	s	kg	38	(0,215 kg/m)
Compensation rope weight	su	kg	0	
Car cable weight	HK	kg	15	
Rope span weight	R	kg	0	
Min. rope breaking load	B	N	30500	
Traction sheave diameter	Dtr	mm	320	
Sheave width		mm	110	(number of grooves

6)

Groove distance		mm	17,0	Standard
Angle of wrap minimum	min.	deg	180	
Undercutangle		deg	95	
Undercutwidth	b	mm	5,90	
Groove angle		deg	30	

Sheave profile: circular undercut groove

Traction, rope pressure, rope safety

Traction empty, on top, accelerating (1,18)
1,7140 <= 1,8399

Traction 150% nominal load, below, not moving
1,6267 <= 1,8399

Rope pressure k < permissible rope pressure
6,65 < 9,00 N/mm²

Conditions according to EN81-1 or -20:

Load 125% 1,4839 <= 1,8582 (1)

Emergency stop 1,6160 <= 1,6759 (4)

with deceleration [m/s²] 0,500

Blocked car 16,190 > 3,4528 (4)

Real safety factor > Minimum safety factor for ropes
19,87 > 12

Rope safety factor according to EN81-1 or -20:

NEQUIV = 08,7 NEQUIVT = 06,7 NEQUIVP = 02,0

Pulleys >= 320 mm, pulleys NPR = 0 NPS = 2

Rope safety nue = 19,9 > 17,8 (minSF)

برگه محاسبات موتور زیلاگ

Rope certification EN81

Traction conditions are fulfilled.

Rope safety conditions are fulfilled.

ZAlift - 20170315 - Machine dimensioning ZA-145532

Mechanical drive data

Machine manufactured by Ziehl-Abegg

Machine type SM 200.30C Gearless synchronous

Machine version ZAtop *

Traction sheave mm 320 /110/17,0/6x8/U95

Load output torque Nm 454 (max. 499)

Real statical axle load kg 1646 (max. 2440)

Brake data

brake Mayr ROBA-stop-R 400, 2x500 Nm, EU-BD 766 (ABV766/2 + ESV766/1)

Dual circuit disk brake, DC supply necessary

(375 Nm, 0,46 m/s², 1 m, 8947 J, 184 W)

207 V brake, with hand release, microswitch

Machine load data in the installation

Typical motor operating power kW 3,7

Typ. operating current 16,3 A, Start. Current 24,4 A at acceleration 0,60 m/s²

Start. Current 25,8 A at acceleration 0.7 m/s²

Average power losses 0,84 kW = 3010,41 kJ/h

Output speed rpm 119

Load torque Nm 454,2 (eff. 296,0)

Inertia of installation kgm² 21,47

240 Starts per hour , 40 % required duty cycle at elevator operation

Max. static load pulleys 13735 N, pulley speed 1,00 m/s

Selected ZIEHL-ABEGG motor

Motor type SM200.30C-20 - gearless

	Nameplate data	(Operating
data)		
Rated voltage	V 360	
Rated frequency	Hz 20	(19,9)
Rated torque	Nm 475	(454,2)
Rated speed	rpm 120	(119,4)
Rated output power	kW 6	(5,7)
Rated current	A 17	(16,3)
Maximum torque	Nm 820	(820)
Current at maximum torque	A 35	(35)
Inertia of motor	kgm ² 0,240	
Possible acceleration	m/s ² 1,35	
(MKmax=450,0 Nm)		
Without cooling	(63)	
Dimension sheet A-M-6715, Motor construction type IMB3		

YOI,

JR

LIFT



صنایع آسانسور آتی نور کابین

تولید کننده برتر کابین آسانسور



درباره ما

کارخانه صنعتی آتی نور کابین، تولیدکننده کابین آسانسور و محصولات تخصصی آسانسور از جمله کابین، کارفریم، کادر وزنه، استراکچر اصلی، شاستی موتور، کارسلینگ، براکت و دیگر تجهیزات وابسته آسانسور است و با ظرفیت تولیدی سالانه بیش از 70ه دستگاه، در کلاس جهانی تولیدکنندگان این محصولات قرار گرفته است.

گروه صنعتی آتی نور کابین، کارخانه ای به مساحت بیش از 5هزار متر مربع واقع در شهرک صنعتی علی آباد گرگان با بیش از 50 نیرو متخصص و مهندسین دانشگاه های برتر کشور میباشد که توانسته تاکنون در بیش از یک هزار پروژه شاخص در ایران و دیگر کشورها به ارائه کابین و خدمات بپردازد.

مجموعه آتی نور کابین شامل دو بخش اصلی است

- ۱- بخش فنی و مهندسی (طراحی سازه و استراکچر)
- ۲- بخش طراحی داخلی کابین

کابین شما



www.audinor.com

سالن دکور



YOI,

JR

LIFT

شستی آسانسور شما





شستی توکار مدرن

Modern surface mounted LQP

FL بازسازی تمام شیشه ای پنل G01-B می باشد که امکان استفاده از کلید Touch را هم به این پنل می دهد. وجود کلید و نمایشگر در یک بدنه به صورت یکپارچه با نمای تمام شیشه مشکی گزینه مناسبی برای طراحی پنل‌دهایی با مفهوم معماری مدرن است.
بدنه ساخته شده از پلیکسی گلس مشکی ضد خش و شکست به ضخامت 5 میلیمتر، ساخت تابوان، قوطی مهره دار یا قفل شو از این محصول پتلی با ظاهر ظریف و عملکردی مستحکم به وجود آورده است.

FL series is reconstruction of G01-B landing operation panel which able to use key touch on this panel. Assembling key and display on an integrated body with full black glass appearance is a good option for architecture design.

FL series finish in Plexiglas with 5mm thickness, Taiwanese glass with anti-scratch and resistance to break, also it installs with screw or without screw (means installing LQP with locked box). These options make this panel delicate appearance and strong performance.

پلتفرم تولید

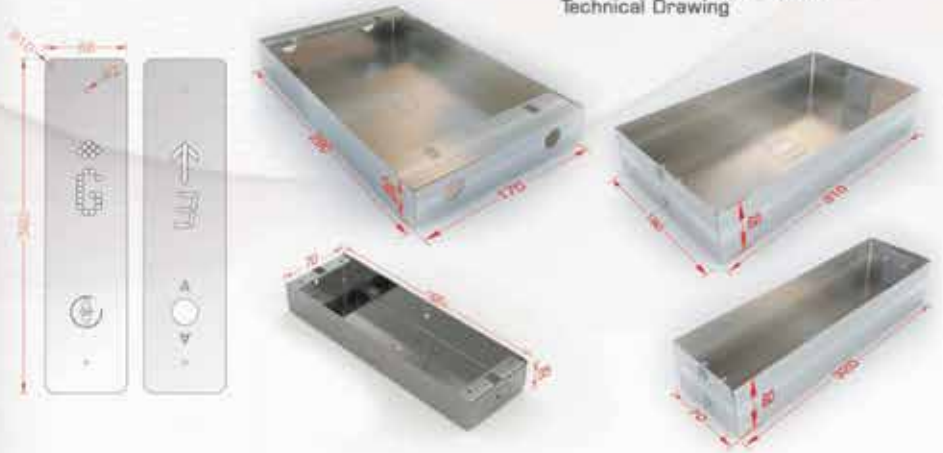
Product Platform

پلتفرم اصلی تولید در پنل FL بدنه شیشه مشکی، نمایشگر 7Segment-Plus و کلیدهای T100-S100 می باشد.

Product platform for FL series is Black-Glass finishes, the considered display is 7segments-Plus and push buttons are T100, S100.

نقشه های فنی

Technical Drawing



کلیدهای قابل سفارش

Available Push Buttons



Red-Blue-Green- Orange



T100 S100

اکسسوری های قابل سفارش

Available Accessories

چاپ روی شیشه - VAX201

Laser Mark Print - Vax201

نمایشگرهای قابل سفارش

Available Displays



7Segment Plus Parallel

R200 Serial

D2X Can-Bus

D3X Can-Bus

B50 Parallel

Touch

Modern and Smart
مدرن و هوشمند

رویال تاج سری

Royal Touch series



Technical information

اطلاعات فنی پنل

بدنه اصلی فنشکل از ورق زیرکاتر به ضخامت 1mm و استیل به ضخامت 2mm به همراه شیشه تاج همسطح با استیل سفارشی توجه: ابعاد شیشه دارای محدودیت هایی می باشد که با توجه به تعداد توقف طراحی و تولید می گردد.	بدنه
The main body consist of backsheet with 1mm thickness and 22mm thickness steel thickness with touch Plexiglass surfaced with steel. Notice, dimension of glass sheet has limitation that due to numbers of stops the panels are designed and produced.	Body
استیل میرو و عین دار نقره ای - طلایی - برنز - شامپاین - نودی. استیل گنبدی و سفارشی Mirror and brushed stainless steel, silver, gold, bronze, champagne, black, Lunen	استیل های قابل سفارشی Available finishes
مدل جدید کلیدهای تاج که با طراحی و نوآوری های به کار برده شده موجب سهولت در استفاده از سیستم تاج گردیده است. همچنین این کلید با داشتن صفحه بک لایت با ابعاد 45x45 این امکان را به وجود می آورد که فونت اعداد و طبقات مطابق سلیقه انتخاب شود.	کلیدهای قابل سفارشی
New generation of touch push buttons have facility in use. This push buttons with backlight in dimension of 45x45 mm cause various of choices for font.	Push Buttons
مشخصات نمایشگر های انتخابی مشابه پنل های دیاموند و رویال می باشد.	نمایشگرهای قابل سفارشی
All available displays based on Panel type	Display
Vax201-202-203-204-205-206-207 سوییچ Run-Stop، فون اسپیکر (در مدل دیاموند تاج) فون پانسی، فون تاج، راهنمای طبقات و اینترنت VAX201,202,203,204,205,206,207, Run-Stop switch, Phone speaker Phone box, Phone touch, intercom, and ID Plaque	تجهیزات جانبی Accessories
کلیدهای تاج و نمایشگر ها به مدت 3 سال از تاریخ تولید توسط شرکت صفا دارای کارایی می باشد.	ضمانت
Touch buttons and Displays have guaranteed 3 years by Media.	Guarantee



YOI,

JR

LIFT

GUSTAV WOLF

تولیدکننده
سیم بکسل

+۲۰۰

تعداد پرسنل

۱۳۰ سال

سابقه کار



ساخت آلمان

سیم بکسل شما

درباره شرکت گوستاو ولف

شرکت GUSTAV WOLF یکی از تولیدکنندگان پیشرو بین المللی سی بکسل فولادی برای آسانسور است که فعالیت خود را از حدود ۱۳۰ سال پیش آغاز نمود. امروزه این گروه شامل هشت تولیدی پیشرفته در آلمان، فرانسه، مجارستان، دبی، چین، لهستان و ایالت متحده است که صادرات خود را ۲۵ سال پیش از اروپا آغاز کرده.



گوستاو ولف با محصولات خود مشتریان را در سراسر جهان خوشحال میکند. کیفیت منحصر به فرد، خدمات مشاوره جامع برای هر پروژه مشتری و خدمات و پشتیبانی درجه یک وجه تمایز شرکت است. تمایل همیشگی این شرکت برای ایجاد زمینه های جدید، ایجاد نوآوری ها و در نظر گرفتن مشتریان خود نه تنها به عنوان یک تامین کننده، بلکه به عنوان یک شریک، گوستاو ولف را به یک از پرطرفدارترین تولیدکنندگان و تامین کنندگان سیم بکسل های فولادی و مفتول های فولادی در سراسر جهان تبدیل کرده است.



مشخصات فنی سیم بکسل های گوستاولف آلمان

F819 S-FC

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.215	3110
10	0.340	4915
11	0.411	3110
12	0.488	3110
13	0.579	3110

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

PAWO F3

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.243	3875
10	0.385	6169

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

F819 S-FC

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.215	3110
10	0.340	4915
11	0.411	3110
12	0.488	3110
13	0.579	3110

مشخصات سیم بکسل شما

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

PAWO F7S

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.280	4548
10	0.436	7087

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

PAWO F10

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.280	4548
10	0.436	7087

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

PAWO 819W

سایز (mm)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسستگی (KG)
8	0.280	4548
10	0.436	7087

Construction:

seal with fibra core
regular lay

tensile grade:

1570 N/mm

YOI,

JR

LIFT

+200

تعداد پرسنل

+30

سابقه کار



ساخت ایران

درباره شرکت آریان

آریان آسانسور فعالیت خود را به عنوان اولین تولید کننده تابلو فرمان میکروپروسسوری آسانسور در ایران از سال ۱۳۷۱ با همکاری متخصصین و مهندسین با تجربه در زمینه تحقیقات و طراحی الکترونیک، طراحی صنعتی و ساخت تابلوهای کنترل آسانسور آغاز نموده و هم اکنون این شرکت با حدود ۳۰ سال سابقه در تولید محصولات متنوع، بخش قابل توجهی از بازار داخل و خارج را در اختیار دارد. آریان آسانسور به عنوان اولین شرکت دانش بنیان صنعتی در زمینه آسانسور با تاکید بر تحقیق و توسعه به عنوان محور اصلی دستیابی به اهداف خود کفایی، بهبود کیفیت و انطباق هر چه بیشتر با استانداردهای جهانی از جمله به عنوان اولین دارنده گواهینامه ISO ۹۰۰۱ در مدیریت کیفیت همواره سعی در ارتقاء کیفیت در زمینه تولید تابلو فرمان آسانسور داشته است.

تابلو فرمان آریان





تولید

استفاده از شیوه های نوین در تولید، به منظور کاهش قیمت تمام شده و زمان تحویل با حفظ سطح کیفیت تعریف شده برای محصولات در صنایع مختلف روشی کارآمد می باشد. این امر همواره مورد توجه خاص شرکت آریان آسانسور قرار داشته و دارد. در بخش تولید بردهای الکترونیکی با بهره گیری از خط تولید تمام مکانیزه SMD تمامی مراحل تولید به صورت تمام اتوماتیک انجام می گیرد و بالطبع ضریب خطا به صفر رسیده و این امر باعث کیفیت برتر محصولات شده است. تولید مکانیزه تابلو با استفاده از روش های استاندارد ضمن افزایش توان تولید، کیفیت محصولات را افزایش داده است. محصولات آریان آسانسور قابلیت رقابت با تولیدات و محصولات خارجی را در سطح بین المللی دارا می باشد



پروژه های آریان

برج تست

اولین و مرتفع ترین برج تست ایران (برج تست آریان آسانسور) در تاریخ ۲۲ تیرماه ۱۳۹۴ با حضور مهندس صادقی ریاست سازمان صنعت معدن و تجارت، مهندس بیات مدیرکل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان تهران، مهندس سلیمان پور فرماندار شهرستان رباط کریم، مهندس سجادی ریاست سازمان صنعت معدن و تجارت شهرستان رباط کریم، مهندس ولی پور مدیریت شهرک صنعتی پرند و همچنین اصحاب رسانه در محل کارخانه شرکت آریان آسانسور واقع در شهرک صنعتی پرند برگزار گردید. که در این مراسم مهندس نیکو منظری و مهندس بختیاری از اعضا هیئت مدیره و سایر مدیران شرکت حضور داشتند.

تابلو فرمان شما

تابلو فرمان جفران

Gefran

گیربکس/گیرلس
کیفیت بالا
درایو ساخت کشور ایتالیا
برد اصلی Alis



درایو این تابلو فرمان ساخت شرکت جفران ایتالیا است. درایو جفران کیفیت ساخت بالایی دارد و برای انواع موتورهای گیرلس و گیربکس مجهز به انکودر قابل استفاده می باشد. این محصول در رنج توانی گسترده ای موجود است که به واسطه استفاده از درایو جفران و برد Alis در زمره محصولات رده بالای آریان آسانسور قرار می گیرد.

مشخصات

- کنترلر Alis ساخت شرکت آریان آسانسور
- مجهز به درایو جفران ساخت کشور ایتالیا
- مناسب برای انواع آسانسورهای گیرلس و گیربکس
- قابلیت راه اندازی تا ۳۲ طبقه
- کنترل سیستم به صورت Closed Loop
- قابل استفاده برای آسانسورهای تا سرعت 3m/s
- دارای کنترلر بسیار قوی با هسته ARM 32bit از خانواده Cortex M3
- حفاظت خروجی ها در برابر اتصال به بدنه و ۲۴ ولت
- قابلیت نمایش وضعیت درب های ۲ و ۳ در انتخاب شستی
- قابلیت اتصال به شستی های CANbus
- قابلیت کنترل گروهی برای آسانسورهای با طبقات نابرابر
- قابلیت انتخاب شستی تا سه درب
- قابلیت تعریف مد Attendant Operator
- مجهز به سیستم نجات اضطراری بر پایه UPS
- قابلیت مانیتور درصد ارتباط سالم در آسانسورهای دابلکس روی LCD آسانسور Master
- قابلیت مانیتور سیگنال های برد کارکدک روی LCD برد اصلی
- قابلیت تعریف مد آتش نشان
- مانیتور وضعیت تمامی سنسورها
- قابلیت تعریف پارک با جدول زمان بندی
- مطابق با استاندارد ملی 6303-1

YOI,

JR

LIFT



SAVERA

تولید کننده
ریل آسانسور

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار



ساخت اسپانیا

ریل شما

درباره شرکت ساورا

گروه Saveria تولیدات خود را در سال 1997 در شهر ناوارای اسپانیا با قطعات و مجموعه های پرس ورق فلزی آغاز و پس از چند سال ساخت قطعات قالبگیری پلاستیکی را نیز شروع کرد. Saveria تولید کننده و توزیع کننده سیستم ها و ارائه خدمات در صنعت آسانسور است و در حال حاضر در 5 قاره فعالیت دارند.



2007

ساورا حضور خود را در شمال چین با امضای یک قرارداد سرمایه گذاری مشترک برای ایجاد ساورا تیانجین تقویت می کند، کارخانه ای که برای ارائه کیفیت تضمین شده و خدمات به مشتریان استراتژیک گروه برجسته است.



2008

ساورا برای تأسیس ساورا گوانگژو، سرمایه گذاری مشترک با گروه گوانگری، در منطقه گوانگدونگ به توافق می رسد.



2009

توافقی برای به دست آوردن سهام کنترلی در محصول فولاد ژجیانگ هیتون، که پروفیل های نورد ریل راهنمای آسانسور و سایر محصولات را ارائه می دهد و در منطقه شانگهای مستقر است، حاصل شده است.



RideExtra★★★★

راهنمای ساورا با کیفیت فوق العاده

اکسترا لاین در پروژه های خاص که به سرعت بین 1.6 تا 4 متر بر ثانیه نیاز دارند استفاده می شود ساورا علاوه بر مطابقت با استاندارد ایزو 7465، کنترل 100% صیقلی کردن را در فرآیند خودکار خود ارائه می دهد.

Extraquality SAVERA Guide

The Extra Line is used in special projects requiring speeds between 1.6 and 4 m/s.

In addition to complying with the ISO 7465 (BE Class) Standard, Savera offers 100% straightening control in its automatic process. Optionally, we can supply **Protective Caps**, which guarantee preservation of the quality even at the job site.

 **Savera**
Group



YOI,

JR

LIFT

محاسبه و مدارک

قابل ارائه به استانداردها



برگه نهایی

ورودی ها			
پارامتر	مقدار	واحد	شرح
Lift Type =	- مسافری		کاربری آسانسور
Stops =	توقف 5		تعداد توقف (ایستگاه)
H =	16.00 m		ارتفاع حرکت (طول مسیر)
Persons =	نفر 10		تعداد مسافر
Q =	750 Kg		ظرفیت بار نامی
P =	1,000 Kg		جرم کابین خالی و اجزای متصل به آن
D _x =	1,375 mm		عمق کابین
D _y =	1,240 mm		عرض کابین
A _{total} =	1.779 m ²	(اتوماتیک)	جمع مساحت مفید داخل کابین
V _{Car} =	1.00 m/s		سرعت نامی کابین آسانسور
Guide Shoe =	- لغزشی با روغن		نوع کفشک های راهنما
Motor =	زیلابگ		نام سازنده/ نوع موتور آسانسور
W _{out} =	6.00 kw		توان خروجی موتور
C _{sMAX} =	2,850 Kg		حداکثر بار استاتیکی مجاز روی شافت موتور
M _{gb} =	300 Kg		جرم سیستم محرکه (موتور) و متعلقات (پایه)
D _t =	320.0 mm		قطر فلکه کششی موتور
γ =	درجه 30.0		زاویه شیار
-	U		نوع شیار فلکه کشش
β =	درجه 100		زاویه زیر برش
η _G =	N/A -		راندمان گیربکس
پیچش تکی	دور 1		تعداد پیچش طناب ها روی فلکه کششی
RDB =	- mm		فاصله افقی بکسل های کابین و وزنه تعادل
h _p =	- mm		فاصله عمودی مراکز فلکه کشش تا هرزگرد
α =	درجه 180.0	(دستی)	زاویه پیچش روی فلکه کششی
89-62-16	T89/A-B mm		نوع ریل راهنما
Safety gear =	- تدریجی		نوع ترمز ایمنی
l =	1,600 mm		بیشترین فاصله بین دو براکت
h =	3,300 mm		فاصله عمودی بین کفشکهای بالا و پایین کابین
n =	ستون 2		تعداد ریل
q =	50% -		ضریب تعادل وزنه (بالانس)
M _{aux} =	0 N		نیرو در ریل در اثر بار تجهیزات جانبی

مشخصات آسانسور و کابین

مشخصات موتور و فلکه کشش

مشخصات ریل، وزنه و ت

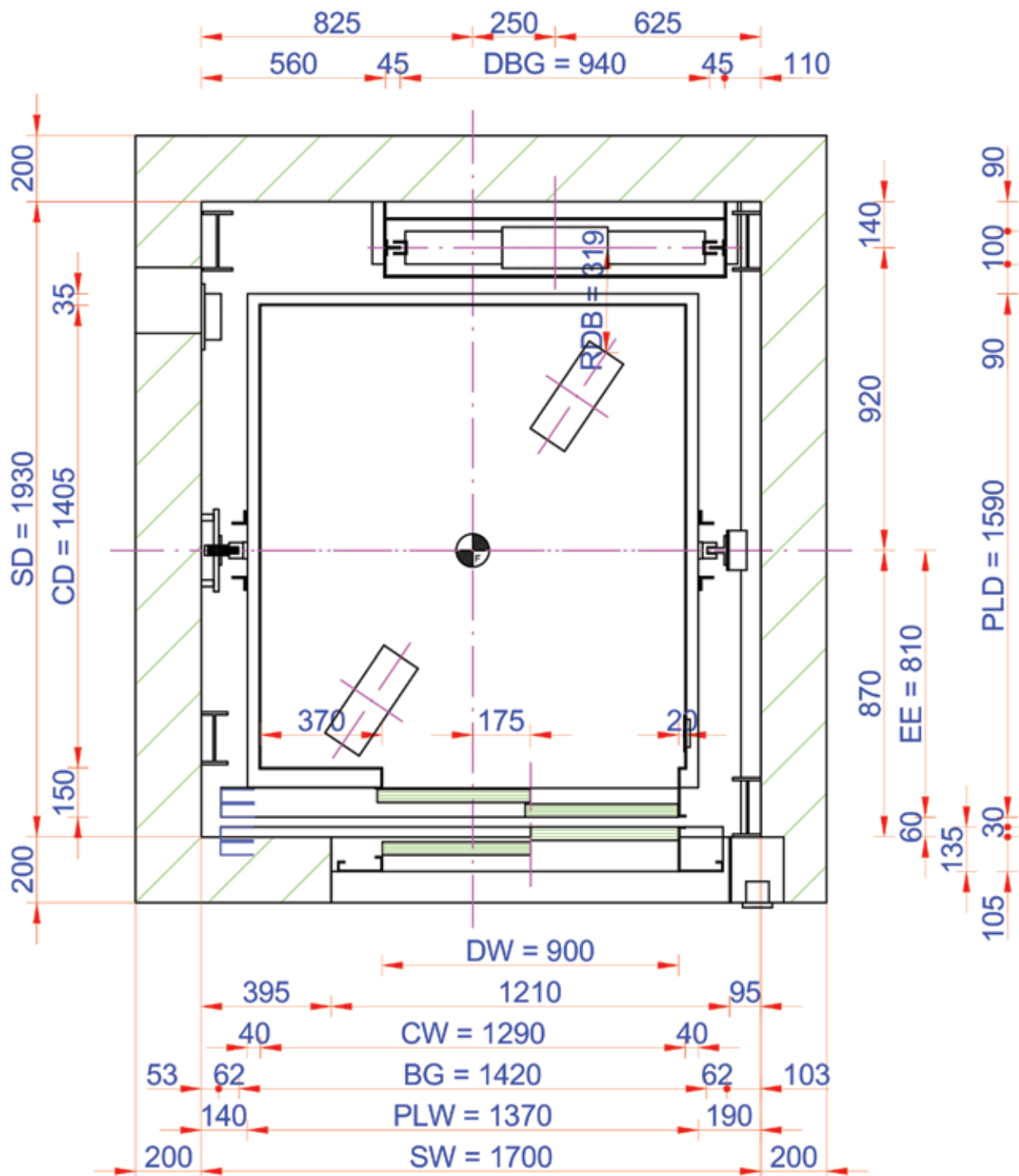
برگه نهایی

$X_C =$	-50 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت X	نابل و فواصل مرکز جرم ها	
$Y_C =$	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت Y		
$X_P =$	40 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت X		
$Y_P =$	40 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت Y		
$X_S =$	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت X		
$Y_S =$	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت Y		
$X_I =$	845 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت X		
$Y_I =$	50 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت Y		
نام سازنده و نوع سیم بکسل G-Wolf F819 S-FE گوستاو ولف				
$d_r =$	8 mm	قطر سیم بکسل	سیم بکسل، کابل متحرک و زنجیر جبران	
$n_s =$	عدد 6	تعداد طناب های تعلیق (سیم بکسل ها)		
$r =$	2 2:1	ضریب طناب بندی (سیستم تعلیق)		
$n_t =$	عدد 1	تعداد کابل متحرک (تراول کابل)		
$M_T =$	0.45 kg/m	جرم واحد طول کابل متحرک (تراول کابل)		
$n_c =$	عدد 0	تعداد طناب/ زنجیر جبران		
$m_{CR} =$	N/A kg/m	جرم واحد طول طناب/ زنجیر جبران		
$m_{PTD} =$	N/A kg	جرم کاهش یافته فلکه ی کشش طناب جبران		
$M_{Comp} =$	N/A kg	جرم وسیله تأمین کشش شامل جرم فلکه ها		
$F_{RCar} =$	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت کابین		
$F_{RCwt} =$	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت وزنه تعادل		
$a =$	0.5 m/s ²	شتاب ناشی از توقف اضطراری کابین		
$N_{pr} =$	عدد 0	تعداد فلکه های هرزگرد با خم معکوس	فلکه های هرزگرد	
محل قرارگیری فلکه های هرزگرد				
تعداد قطر فلکه (mm) جنس فلکه				
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت کابین (ثابت)
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت وزنه تعادل (ثابت)
چدنی	320	2	فلکه هرزگرد متصل به کابین (متحرک)	
چدنی	320	1	فلکه هرزگرد روی وزنه تعادل (متحرک)	
درهای کابین محسوب شده در مساحت مفید عرض نوع در کابین عمق آستانه				
60	تلسکوپی 2 لنگه	900	<input checked="" type="checkbox"/> در اول (جلو)	
N/A	N/A	N/A	<input type="checkbox"/> در دوم (راست)	
N/A	N/A	N/A	<input type="checkbox"/> در سوم (عقب)	
N/A	N/A	N/A	<input type="checkbox"/> در چهار (چپ)	

خروجی ها و محاسبات		
	واحد مقدار	پارامتر یا فرمول
مشخصات ریل‌های هادی کابین	A = 1,570 mm ²	سطح مقطع یک ریل کابین
	W = 12.30 Kg/m	وزن واحد طول ریل کابین
	c = 10 mm	عرض اتصال دهنده بال به تیغه ریل
	E = 2,100 N/cm ²	مدول کشسانی
	I _x = 59.5 cm ⁴	ممان دوم اینرسی
	I _y = 52.4 cm ⁴	ممان دوم اینرسی
	W _x = 14.3 cm ³	مدول سطح مقطع عرضی
	W _y = 11.8 cm ³	مدول سطح مقطع عرضی
	$\lambda = I/i = 87.4 -$ $\omega = 1.669 -$ (از جدول)	ضریب لاغری ضریب کمانش
حالت اول: عملکرد ترمز ایمنی (پاراشوت)		
$F_k = k_1 \cdot g_n \cdot (Q+P)/n = 17,168 \text{ N}$	نیروی کمانش	
$\sigma_k = (F_k + K_3 \cdot m) \cdot \omega / A = 18.25 \text{ N/mm}^2$	تنش کمانشی	
$\sigma = \sigma_m + (F_k + K_3 \cdot M) / A = 30.68 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\sigma_c = \sigma_k + 0.9 \sigma_m = 36.02 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\sigma_f = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 7.23 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.21 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- \text{OK}>$		
$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.44 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- \text{OK}>$		
حالت دوم: استفاده عادی، در حالت حرکت		
$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M) / A = 11.85 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\sigma_f = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 4.34 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.13 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$		
$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.27 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$		
حالت سوم: استفاده عادی، در حال بارگیری		
$F_s = 2,943 \text{ N}$	نیروی روی آستانه در کابین	
$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M) / A = 14.53 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\sigma_f = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 8.07 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (}\sigma_{perm}\text{)} <- \text{OK}>$		
$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.24 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$		
$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.08 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$		
محاسبات ک	$M_{cwt} = P + q \cdot Q + M_{Trav} / 2 = 1376.8 \text{ kg}$	جرم وزنه تعادلی-کششی و متعلقات
	$V_{sr} = 2.0 \text{ m/s}$	سرعت سیم بکسل روی پولی کشش
	$m_{SR} = 0.215 \text{ kg/m}$	جرم واحد طول سیم بکسل
	$F_{SR_min} = 30.5 \text{ KN}$	حداقل بار گسیختگی سیم بکسل
	$M_{SR} = H \cdot n_s \cdot m_{SR} = 20.6 \text{ kg}$	جرم موثر طناب های تعلیق
	$M_{CR} = H \cdot n_c \cdot m_{CR} = 0.0 \text{ kg}$	جرم موثر طناب/ زنجیر جبران

برگه نهایی

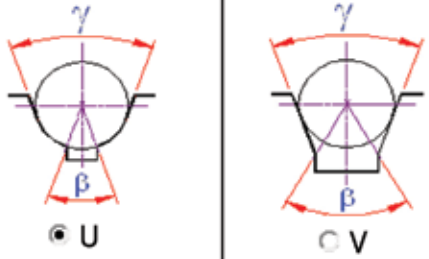
شنش سیم بکسل‌ها	حالت اول: بارگیری با 125% بار نامی $e^{(f_1 \cdot \alpha)} = 1.911$ $T_1/T_2 = 1.437 \leq e^{f \cdot a} <- OK->$
	حالت دوم: توقف اضطراری بدون بار $e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.715$ $T_1/T_2 = 1.573 \leq e^{f \cdot a} <- OK->$
	حالت سوم: توقف اضطراری با 100% بار $e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.715$ $T_1/T_2 = 1.446 \leq e^{f \cdot a} <- OK->$
	حالت چهارم: وزنه یا کابین گیر کرده $e^{(f_3 \cdot \alpha)} = 3.652$ $T_1/T_2 = 24.312 \geq e^{f \cdot a} <- OK->$
ضریب اطمینان طناب‌ها	عدد معادل فلکه‌ی کششی $N_{equiv(t)} = 10.0$
	عدد معادل فلکه‌های انحرافی $N_{equiv(p)} = K_p \cdot (N_{ps} + 4 \cdot N_{pr}) = 2.00$
	ضریب اطمینان فعلی سیم بکسل‌ها $Sf_{cur} = 20.8$
	حداقل ضریب اطمینان مورد نیاز $<- OK-> Sf_{cur} > Sf_{min} = 20.0$
نیروهای وارده	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر کابین $F_1 = 4 \cdot g_n \cdot (P+Q) = 68,670 \text{ N}$
	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر وزنه $F_2 = 4 \cdot g_n \cdot (P+q \cdot Q) = 53,955 \text{ N}$
	وزن قابل تحمل توسط قلاب سقف $N = 1,500 \text{ Kg}$
	وزن سیستم محرکه و متعلقات $M_{gb} = 300 \text{ Kg}$
	نیروی وارد بر سقف چاه دال بتونی $F_3 = 40,238 \text{ N}$
	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر هر ریل کابین $F_4 = H \cdot W \cdot g_n + F_k = 19,098 \text{ N}$
محاسبات موتور آسانسور	راندمان چاه $\eta_s = 90\%$
	راندمان پولی‌ها $\eta_p = 97\%$
	توان خروجی موتور $W_{out} = 6.00 \text{ Kw}$
	بار استاتیکی بر محور پولی کشش $<-OK-> C_{smax} > C_s = 1,584 \text{ Kg}$
	حداکثر بار غیر متعادل روی موتور $q_{m(max)} = 214 \text{ Kg}$
	توان مورد نیاز در میانه مسیر $W_{mid} = Q(1+ 1-2q) \cdot V_{car} \cdot g_n / [2 \cdot \eta_g \cdot \eta_s \cdot \eta_p] = 4.21 \text{ Kw}$
حداکثر توان مورد نیاز موتور $W_{max} = (q_{m(max)} \cdot V_{sr} \cdot g_n) / [\eta_g \cdot \eta_s] = 4.66 \text{ Kw}$	
محاسبات مساحت داخل کابین	جمع مساحت مفید داخل کابین $A_{total} = 1.779 \text{ m}^2$
	حداقل مساحت مجاز داخل کابین $<- OK-> A_{total} \geq A_{min} = 1.730 \text{ m}^2$
	حداکثر مساحت مجاز داخل کابین $<- OK-> A_{total} \leq A_{max} = 1.900 \text{ m}^2$
	محاسبات مطابق با استاندارد 1393:1-6303 تایید است تجدید نظر اول



Plan View
Scale: 1:25

پارامتر	مقدار	واحد	شرح
Lift Type =	مسافری	-	کاربری آسانسور
Stops =	5	توقف	تعداد ایستگاه (توقف)
H =	16.00	m	طول (ارتفاع) مسیر حرکت
Persons =	10	نفر	ظرفیت تعداد مسافر
Q =	750	Kg	ظرفیت بار نامی
P =	1,000	Kg	جرم کابین خالی و اجزای متصل به آن
D _x =	1,375	mm	عمق کابین
D _y =	1,240	mm	عرض کابین
A _{total} =	1.779	m ²	جمع مساحت مفید داخل کابین <input type="checkbox"/> دستی
V _{Car} =	1.00	m/s	سرعت نامی کابین آسانسور
Guide Shoe Type =	لغزشی با روغن	-	نوع کفشک های راهنما

مشخصات آسانسور و کابین

نام سازنده/ نوع موتور آسانسور	زیلابگ	Motor Type =
توان نامی خروجی موتور	6.00	W _{out} = kw
حداکثر بار استاتیکی مجاز روی فلکه کشش	2,850	C _{Smax} = Kg
جرم سیستم محرکه (موتور) و متعلقات (پایه موتور و..)	300	M _{gb} = Kg
قطر فلکه کششی موتور	320	D _t = mm
قطر فلکه فاصله انداز (تکی مطابق شکل روبرو)		D _p = mm
زاویه شیار فلکه کشش	30.0	γ = درجه
نوع شیار فلکه کشش		
سخت کاری شیار	<input checked="" type="checkbox"/> شده	
زاویه زیر برش فلکه کشش	100	β = درجه
راندمان گیربکس	100%	η _G = -
فاصله افقی بکسلهای کابین و وزنه (شکل روبرو)		RDB = mm
فاصله عمودی مرکز فلکه کشش تا مرکز فلکه هرزگرد		h _p = mm
تعداد پیچش طناب ها روی فلکه کشش	1	پیچش تکی
زاویه پیچش طنابها روی فلکه کشش	180	α = درجه <input checked="" type="checkbox"/> دستی

مشخصات موتور و فلکه کشش

89-62-16	T89/A-B		نوع ریل راهنما	مشخصات ریل، وزنه تعادل و فواصل مرکز جرمها
Safety gear Type =	تدریجی		نوع ترمز ایمنی	
l =	1,600	mm	بیشترین فاصله بین دو براکت	
h =	3,300	mm	فاصله عمودی بین کفشکهای بالا و پایین کابین	
n =	2	ستون	تعداد ریل	
q =	50.0%	-	ضریب تعادل وزنه (بالانس)	
M _{aux} =	0	N	نیرو در ریل ناشی از بار تجهیزات جانبی	
X _C =	-50	mm	فاصله مرکز کابین از ریل راهنما در جهت X	
Y _C =	0	mm	فاصله مرکز کابین از ریل راهنما در جهت Y	
X _p =	40	mm	فاصله مرکز جرم کابین از ریل راهنما در جهت X	
Y _p =	40	mm	فاصله مرکز جرم کابین از ریل راهنما در جهت Y	
X _s =	0	mm	فاصله مرکز آویز از ریل راهنما در جهت X	
Y _s =	0	mm	فاصله مرکز آویز از ریل راهنما در جهت Y	
X _i =	845	mm	فاصله در کابین از ریل راهنما در جهت X	
Y _i =	50	mm	فاصله در کابین از ریل راهنما در جهت Y	
گوستاو ولف	G-Wolf F819 S-FE		نوع سیم بکسل	سیم بکسل، کابل و زنجیر جبران
d _r =	8	mm	قطر سیم بکسل	
n _s =	6	عدد	تعداد طناب های تعلیق (سیم بکسل ها)	
r =	2	2:1	ضریب طناب بندی (سیستم تعلیق)	
n _t =	1	عدد	تعداد کابل متحرک (تراول کابل)	
M _T =	0.45	kg/m	جرم واحد طول کابل متحرک (تراول کابل)	
n _c =	0	عدد	تعداد طناب/ زنجیر جبران	
Comp	ندارد	-	طناب/ زنجیر جبران	
m _{CR} =		kg/m	جرم واحد طول هر طناب/ زنجیر جبران	
m _{PTD} = J _{PTD} /R ² =		kg	جرم کاهش یافته فلکه ی کشش طناب جبران	
M _{Comp} =		kg	جرم وسیله تأمین کشش شامل جرم فلکه ها	
FR _{Car} =	0	N	نیروی اصطکاک در چاه سمت کابین	
FR _{Cwt} =	0	N	نیروی اصطکاک در چاه سمت وزنه تعادل	
a =	0.5	m/s ²	شتاب ناشی از توقف اضطراری کابین	
N _{pr} =	0	عدد	تعداد فلکه های با خم معکوس	مشخصات فلکه های هرزگرد
مشخصات فلکه های هرزگرد				
جنس فلکه	قطر فلکه mm	تعداد	محل قرارگیری فلکه	
پلیمری	400	0	فلکه فاصله انداز سمت کابین (ثابت)	
چدنی	400	0	فلکه فاصله انداز سمت وزنه تعادل (ثابت)	
چدنی	320	2	فلکه هرزگرد متصل به کابین (متحرک)	
چدنی	320	1	فلکه هرزگرد روی وزنه تعادل (متحرک)	

کارت ضمانت



شرایط وارانتي (WARRANTY)

وارانتي یکسال ضمانت رسمي درمورد وضعیت محصول بوده و تضمین می کند درصورتی که آسانسور شما به درستی کار نکند، این شرکت تعهد میکند قطعه مورد نظر را تعمیر یا جایگزین کند.

شروع ضمانت شما: مرداد ماه ۱۴۰۲

WARRANTY

YOI, JR LIFT

هیدروسازان

HE

YOUR

www.hydrosazan.com